

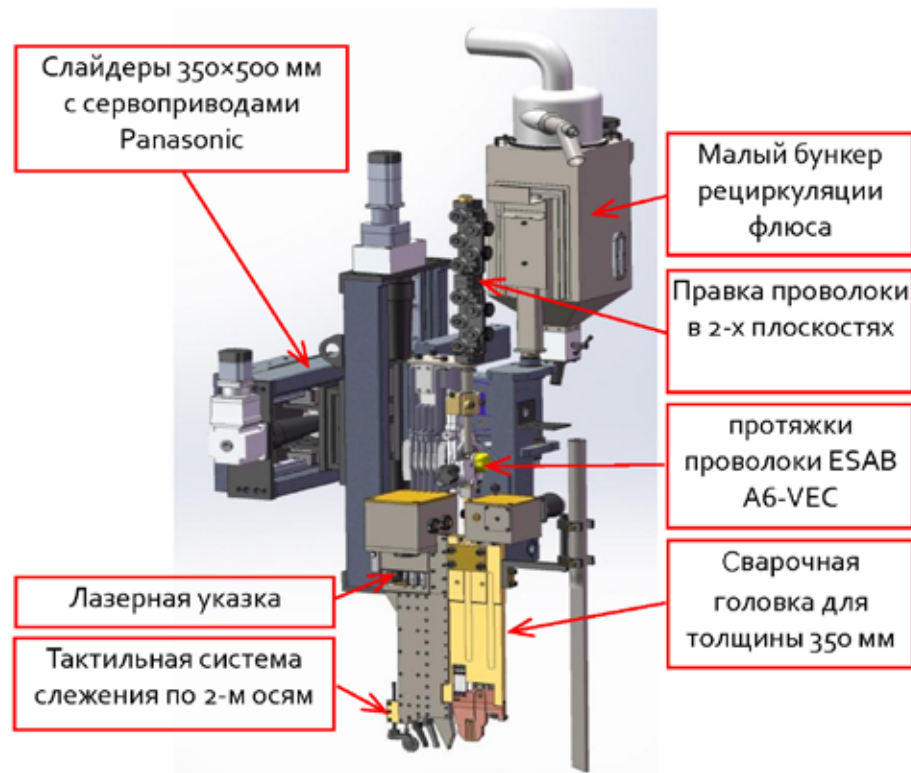
Автоматическая сварка в узкую
разделку с автоматической
раскладкой валиков

Технологии компании
Harbin Welding Institute Co. Ltd.



Система автоматической сварки одинарным плавящимся электродом под слоем флюса в узкую разделку с автоматической раскладкой валиков в слое

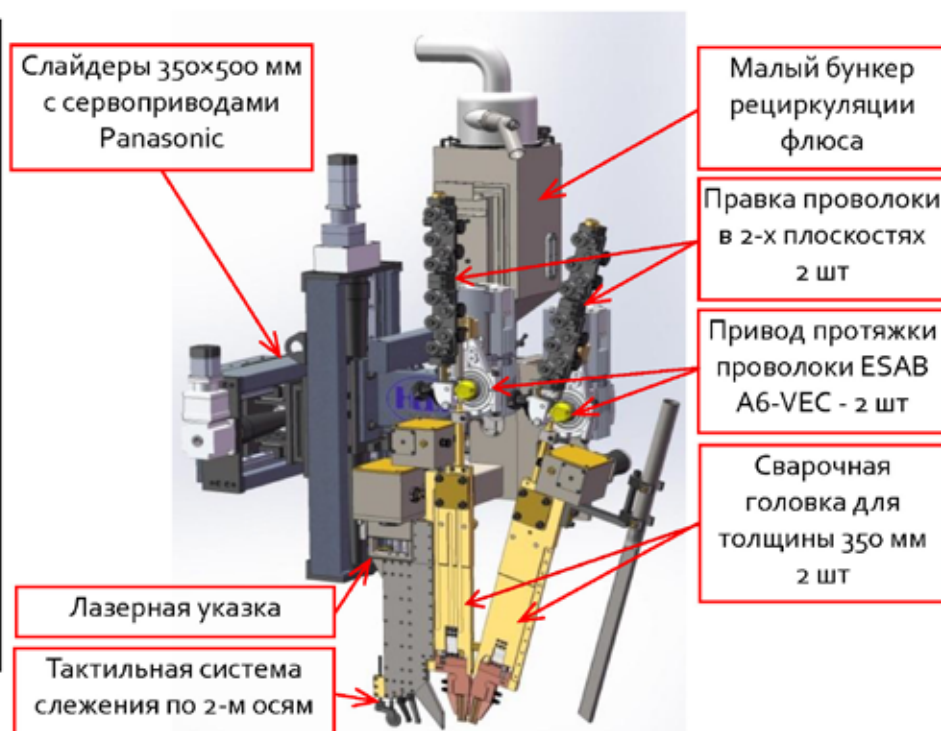
Сварочный ток до 800А при 100% ПВ
Толщина свариваемых деталей до 350 мм
Сварочная проволока 2,0 – 4,0 мм
Ширина разделки – 18 мм
Угол раскрытия кромок – от 1,0°
Сварка изделий с температурой до 350°C
Автоматическая раскладка валиков
Количество валиков в слое – 2 – 3
Автоматическая рециркуляция флюса
Автоматическое слежение по высоте
Автоматическое позиционирование в разделке
Точность слежения $\pm 0,25$ мм
Регулировка угла наклона сопла $\pm 3,5^\circ$
Производительность наплавки – от 6 до 11 кг/ч
Объем малого бункера рециркуляции – 10 л
Узел разворота головки на 90°
Сервопривода регулировки наклона мундштука



2

Система автоматической сварки двумя плавящимися электродами под слоем флюса в узкую разделку с автоматической раскладкой валиков в слое

Сварочный ток до 800А при 100% ПВ x 2
Толщина свариваемых деталей до 350 мм
Сварочная проволока 2,0 – 4,0 мм x 2 шт
Ширина разделки – 18 мм
Угол раскрытия кромок – от 1,0°
Сварка изделий с температурой до 350°C
Автоматическая раскладка валиков
Количество валиков в слое – 2 – 3
Автоматическая рециркуляция флюса
Автоматическое слежение по высоте
Автоматическое позиционирование в разделке
Точность слежения $\pm 0,25$ мм
Регулировка угла наклона мундштука $\pm 3,5^\circ$
Производительность наплавки – от 11 до 16 кг/ч
Объем малого бункера рециркуляции – 10 л
Узел разворота головки на 90°
Сервопривода регулировки наклона мундштука



3

Система управления сваркой в узкую разделку с автоматической раскладкой валиков

Система управления на базе программируемого логического контроллера SIEMENS S7-1200
Защищённость шкафа управления IP-65
Система регистрации сварочных параметров
Применяются компоненты электроавтоматики от ведущих мировых брендов:

- Panasonic
- Siemens
- Omron
- Fuji



4

Система управления сваркой в узкую разделку с автоматической раскладкой валиков

Функции системы управления:

- программирование количества валиков в слое
- регулировка сварочного тока и напряжения
- регулировка скорости сварки
- регулировка параметров слежения за стыком
- регулировка амплитуды наклона мундштука
- запоминание точки выполнения перекрытия
- регулировка параметров перекрытия валиков
- управление вращателем / позиционером
- регулировка вылета сварочного электрода

Интерфейс управления на русском языке.



5

Сварочное оборудование ESAB

Для сварки одной проволокой:

- Aristo AC/DC 1000
- LAF 1251

Для сварки двумя проволоками:

- Aristo AC/DC 1000 x 2
- LAF 1251 x 2
- LAF 1251 + TAF 801



6

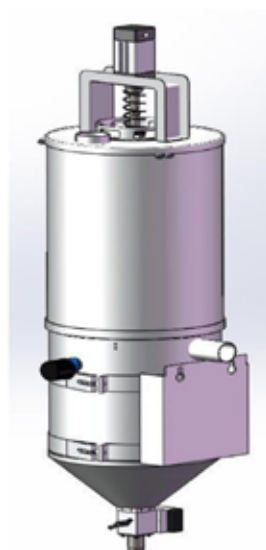
Система автоматической рециркуляции флюса



Бункер рециркуляции флюса по малому кругу



Бункер-питатель объёмом 75 литров с функцией подогрева флюса до 100°C



Бункер-пылеулавитель с пневмоцилиндром с функцией автоматической очистки фильтров



Станция осушки и очистки сжатого воздуха

7

Опыт поставки – более 400 проектов по всему миру



8

deltasvar.ru



9

deltasvar.ru





ООО «ДельтаСвар»
г. Екатеринбург, ул. Завокзальная, 29
Тел.: +7 (343) 384-71-72
E-mail: ds@deltasvar.ru

ООО «ДельтаСвар-Юг»
Российская Федерация, 347368, Ростовская область,
г. Волгодонск, ул. Энтузиастов, д. 3, офис 307
тел.: +7 (863) 310-00-09
E-mail: info@deltasvar-south.ru