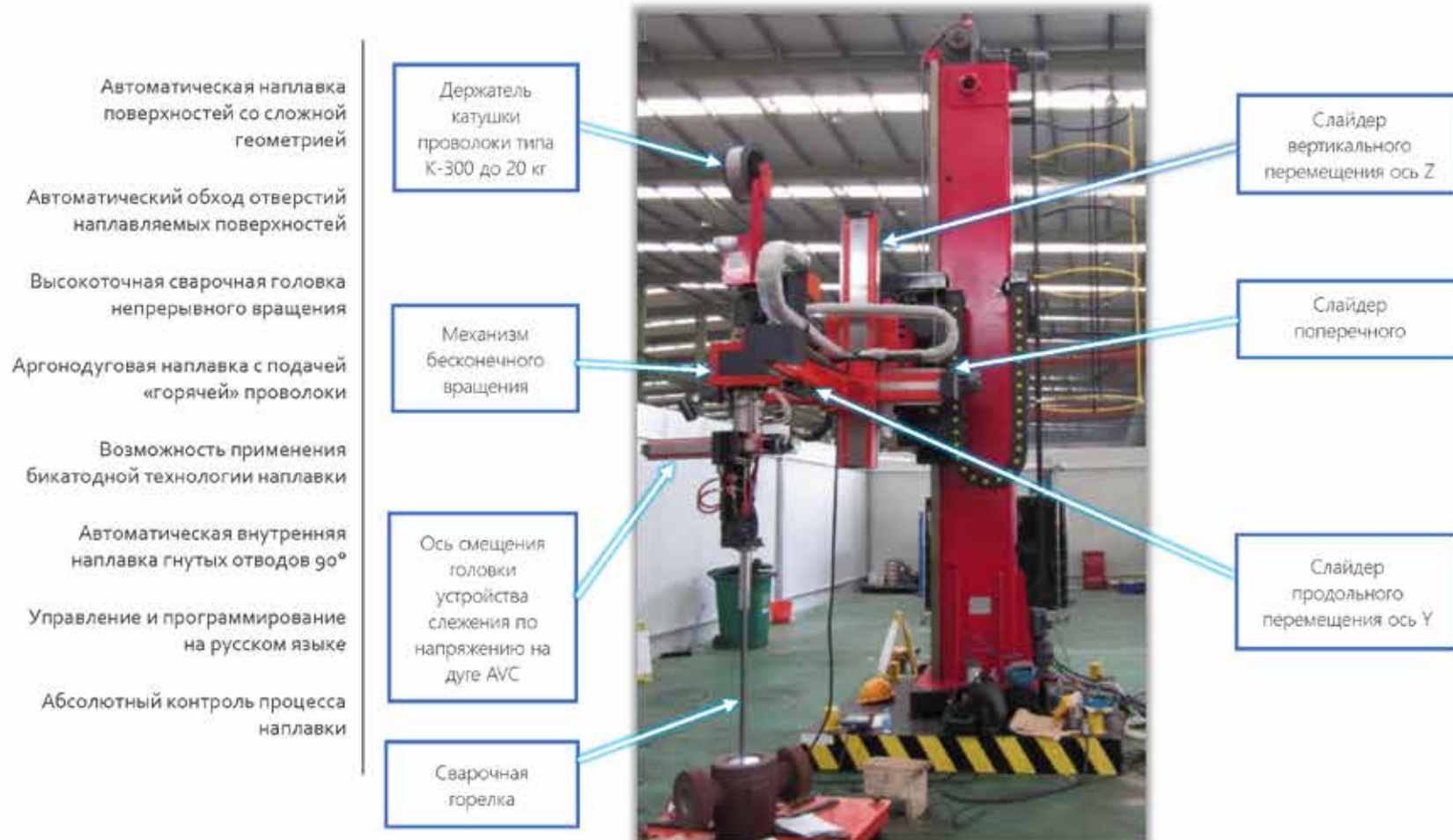


Автоматическая аргонодуговая
наплавка головкой бесконечного
вращения

Технологии компании
Harbin Welding Institute Co. Ltd.

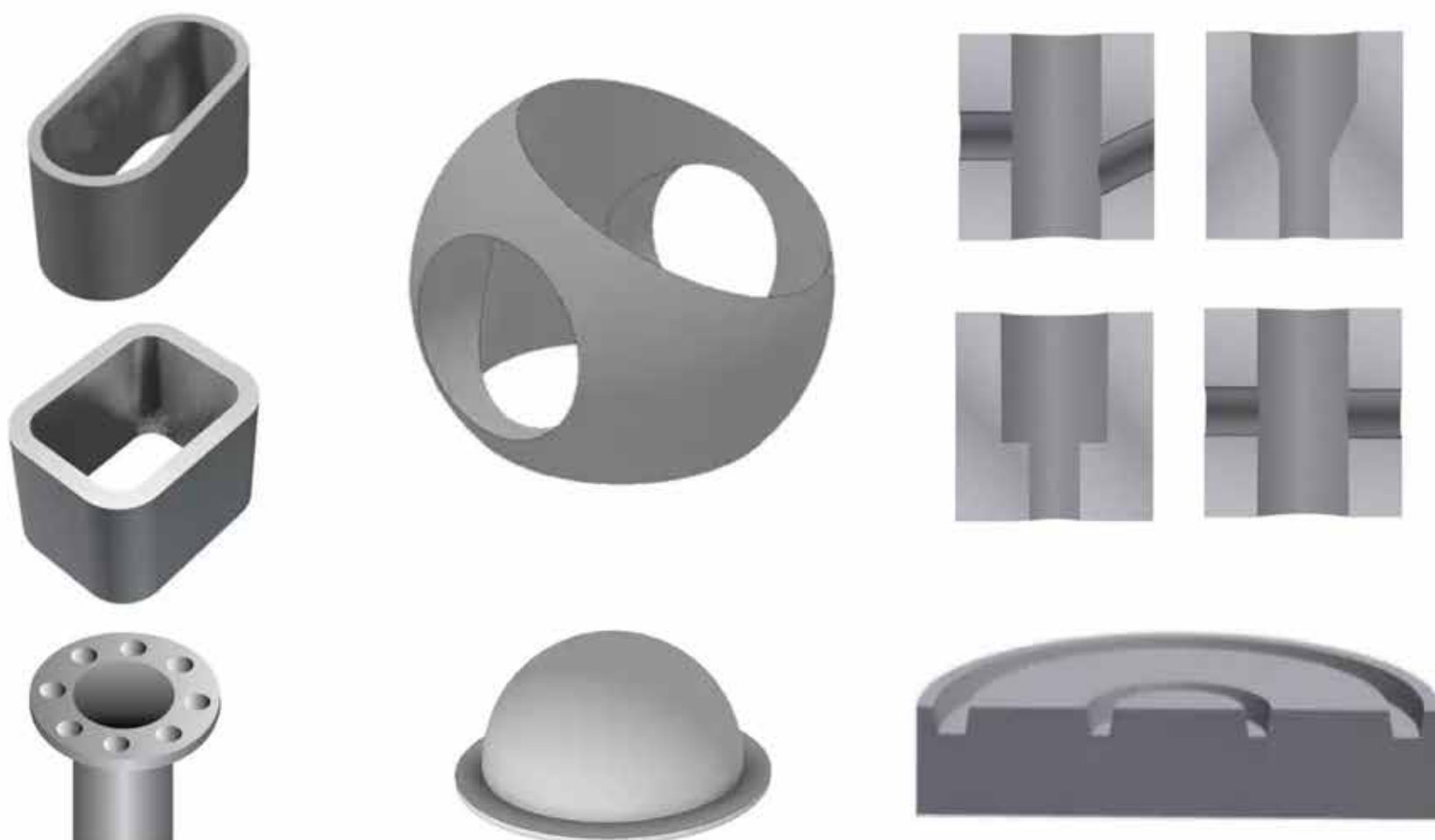


Система автоматической аргодуговой наплавки головкой бесконечного вращения с подачей присадочной проволоки с подогревом



2

Автоматическая наплавка изделий со сложной геометрией



3

Технические характеристики

№ п. п.	Параметр	Значение
1	Диапазон внутренних диаметров наплавляемых изделий	Ф25 – Ф1200 мм (до наплавки)
2	Максимальная длина наплавки	≤1600 мм
3	Длина сварочной горелки для внутренней наплавки от Ф30	800 мм
4	Длина сварочной горелки для внутренней наплавки от Ф80	1600 мм
5	Длина сварочной горелки для наружной наплавки	1100 мм
6	Точность системы слежения по напряжению на дуге AVC	+/- 0,3 мм
7	Пиковый импульсный ток наплавки	500 А
8	Диапазон регулировки силы сварочного тока	3 А – 500 А
9	Диаметр вольфрамового электрода	2,4 мм, 3,2 мм, 4,0 мм
10	Диаметр присадочной проволоки	1,0 мм, 1,2 мм
11	Максимальная толщина однослойной наплавки	1,5 – 3,0 мм
12	Расход защитного газа	8 – 25 л/мин
13	Охлаждение сварочной головки	жидкостное, принудительное
14	Способ зажигания сварочной дуги	высокочастотная осцилляция
15	Вертикальный полезный ход сварочной консоли	4000 мм
16	Скорость перемещения консоли по вертикали	800 мм/мин
17	Мощность привода перемещения консоли по вертикали	0,75 кВт
18	Горизонтальный полезный ход сварочной консоли	3000 мм
19	Скорость перемещения консоли по горизонтали	100 – 1500 мм/мин
20	Мощность привода перемещения консоли по горизонтали	1,5 кВт
21	Угол поворота основания сварочной колонны	+/- 180°
22	Полезный ход слайдера вертикального перемещения оси Z	1100 мм
23	Полезный ход слайдера поперечного перемещения оси X	600 мм
24	Полезный ход слайдера продольного перемещения оси Y	600 мм
25	Тип электроприводов осевых перемещений и вращения	Сервопривод
26	Скорость вращения поворотного основания колонны	0,07 – 0,7 об/мин
27	Мощность привода вращения поворотного основания	0,55 кВт
28	Максимально допустимая нагрузка на консоль	1000 кг
29	Диагональ экрана основного пульта управления	12,1 дюймов
32	Язык интерфейса и органов управления	русский

4

deltasvar.ru

Сварочное оборудование Fronius

Процесс наплавки одной проволокой
одним вольфрамовым электродом:

- TransTig 5000 Job

Процесс наплавки одной проволокой с подогревом
одним вольфрамовым электродом:

- TransTig 5000 Job

- TransTig 2200 Job

Процесс наплавки одной проволокой
двумя вольфрамовыми электродами:

- TransTig 5000 Job x 2

Процесс наплавки одной проволокой с подогревом
двумя вольфрамовыми электродами:

- TransTig 5000 Job x 2

- TransTig 2200 Job



5

deltasvar.ru

Опыт поставки – более 1000 проектов по всему миру



6

deltasvar.ru



7

deltasvar.ru



8

deltasvar.ru



9

deltasvar.ru





ООО «ДельтаСвар»
г. Екатеринбург, ул. Завокзальная, 29
Тел.: +7 (343) 384-71-72
E-mail: ds@deltasvar.ru

ООО «ДельтаСвар-Юг»
Российская Федерация, 347368, Ростовская область,
г. Волгодонск, ул. Энтузиастов, д. 3, офис 307
тел.: +7 (863) 310-00-09
E-mail: info@deltasvar-south.ru