



alloynn.com

БВО-6.07П

БВО-6.08П

Блок водяного
охлаждения



**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



ПРОИЗВЕДЕНО
В РОССИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1. Правила техники безопасности	4
Раздел 2. Использование по назначению	6
Раздел 3. Описание	8
Раздел 4. Конструкция и функционирование	10
Раздел 5. Техническое обслуживание и уход	16
Раздел 6. Устранение неполадок	18
Раздел 7. Технические характеристики	20
Раздел 8. Первое включение	21



Поздравляем с приобретением БВО-6.07П, БВО-6.08П!

В данной инструкции содержатся важные сведения по эксплуатации, техническому обслуживанию и технической безопасности приобретенного вами оборудования компании Alloy.

Внимательно прочитайте инструкцию перед началом работы с данным оборудованием. В целях Вашей безопасности, а также сохранности оборудования следует уделить особое внимание указаниям по технике безопасности, описанным в данной инструкции. При правильной эксплуатации оборудование Alloy способно значительно повысить производительность сварочных работ и обеспечить долгосрочную экономию.

Представленные в данной инструкции технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании Эллой обратитесь к официальному дилеру компании или посетите веб-сайт www.alloynn.com.

Настоящее руководство по эксплуатации (далее Инструкция) содержит необходимые сведения для ознакомления с БВО-6.07П, БВО-6.08П его техническими характеристиками, правилами эксплуатации и обслуживанием.

БВО-6.07П, БВО-6.08П (далее БВО или Изделие) предназначен для охлаждения сварочных горелок механизированной сварки в среде защитных газов (MIG/MAG) и горелок дуговой сварки неплавящимся электродом (TIG). Изделие может быть установлено под источник питания или отдельно стоящим.

В связи с постоянным усовершенствованием изделия возможны некоторые отличия между БВО и его описанием, не влияющие на работоспособность и технические характеристики оборудования.

Обозначение изделия: «БВО-6.07П».

БВО-6.07П, БВО-6.08П соответствует требованиям ГОСТ ИЕС 60974-2; ГОСТ Р 51526; ГОСТ 30804.3.12; ГОСТ 30804.3.3; ТУ 27.90.31-002-36735817-2020. Ответственность производителя оборудования ограничивается только функциями изделия. Любая другая ответственность, независимо от ее вида, исключена. Вводом изделия в эксплуатацию пользователь признает данное исключение ответственности. Неквалифицированная эксплуатация или ремонт может привести к материальному ущербу, подвергнуть опасности жизни персонала. Производитель не несет ответственности за убытки, повреждения и затраты, возникшие в связи с неквалифицированным использованием, неправильной эксплуатацией или техническим обслуживанием оборудования.

1 В интересах вашей безопасности

1.1 Указания по использованию данной инструкции по эксплуатации

ОПАСНОСТЬ!

Методы работы и эксплуатации, подлежащие строгому соблюдению во избежание тяжелых травм или летальных случаев при непосредственной опасности

ВНИМАНИЕ!

Методы работы и эксплуатации, подлежащие строгому соблюдению во избежание тяжелых травм или летальных случаев при потенциальной опасности.

ОСТОРОЖНО!

Методы работы и эксплуатации, которые должны строго выполняться, чтобы исключить возможные легкие травмы людей.

1.2 Общие сведения

1.2.1 Изготовление

БВО-6.07П, БВО-6.08П изготовлен с использованием современных технологий и с учетом требований безопасности, однако, при его неправильном использовании возможно возникновение ситуаций:

- угрожающих здоровью и жизни рабочего, а также находящегося рядом персонала;
- ведущих к повреждению изделия и другого оборудования;
- препятствующих эффективному использованию аппарата, работающего в паре с БВО-6.07П.

3.2.2 Персоналу

Весь персонал, участвующий в подготовке к работе, эксплуатации и обслуживании изделия, должен:

- иметь соответствующую квалификацию;
- ознакомиться с данным руководством по эксплуатации и точно его соблюдать.

3.2.3 Доступ к руководству

Настоящее руководство должны быть в свободном доступе для персонала, работающего и обслуживающего БВО-6.07П, БВО-6.08П.

3.2.4 Указания, обозначения

- Все указания и обозначения на изделии, отмеченные изготовителем, должны быть:
- не убраны, не заклеены и не закрыты;
- поддержаны в читаемом состоянии.

3.2.5 Неисправности

Видимые неисправности, которые могут снизить безопасность изделия, следует устранить до включения комплекта оборудования.

ЭТО НЕОБХОДИМО ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ!



1.3 Составная часть общей документации

Настоящее руководство по эксплуатации является составной частью общей документации и действительно только в сочетании с остальными документами! Прочитайте руководство по эксплуатации всех компонентов системы и соблюдайте приведенные в них указания, в частности технику безопасности!

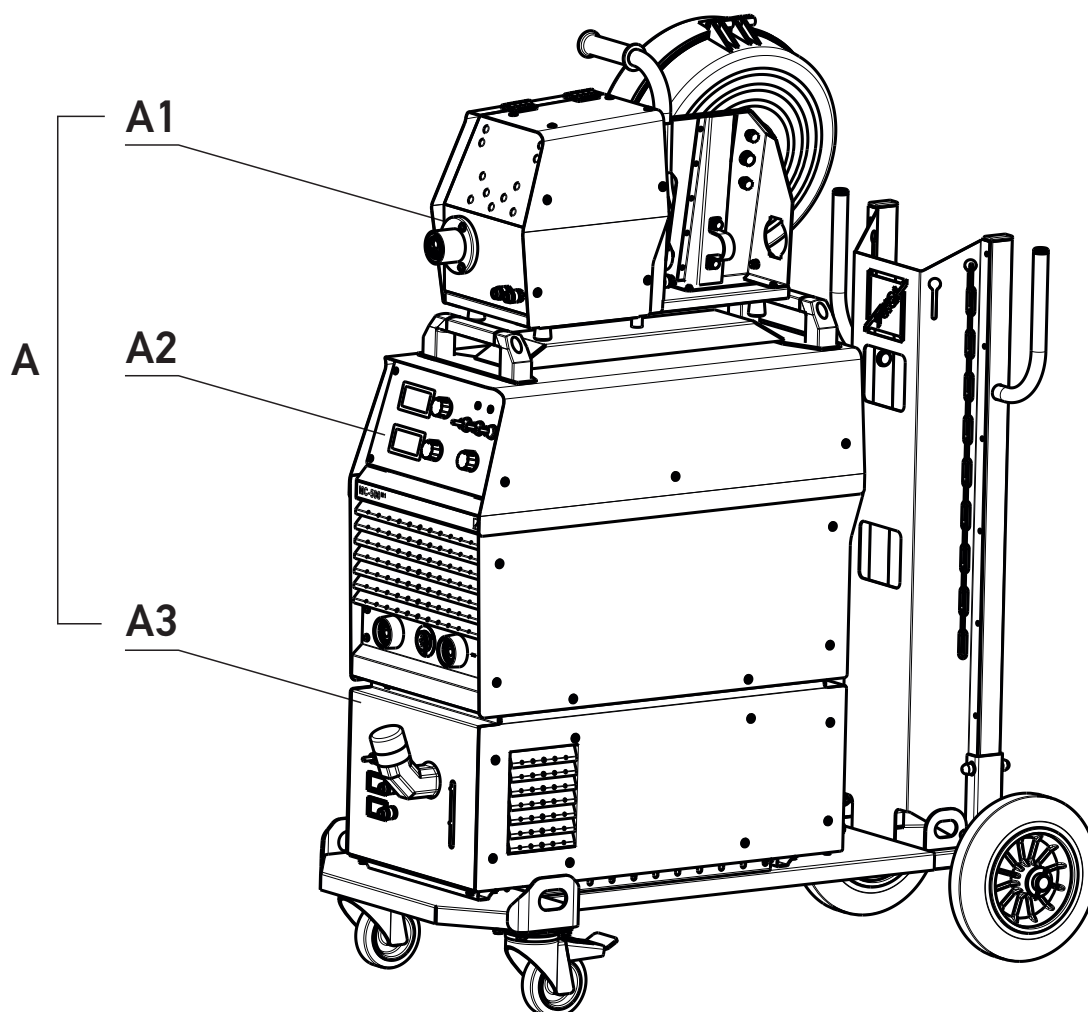


Рис. 1.3
Общий вид сварочной системы

Позиция	Документация
A	Комплект документации
A1	Комплект документации к механизму подачи проволоки
A2	Комплект документации к источнику питания
A3	Комплект документации к блоку водяного охлаждения

2 Использование по назначению

ВНИМАНИЕ!

Опасность вследствие использования не по назначению!

При использовании не по назначению изделие может стать источником опасности для людей и материальных ценностей. Поставщик не несет ответственности за возникший вследствие такого использования ущерб!

2.1 Область применения

БВО-6.07П, БВО-6.08П предназначен исключительно для охлаждения горелок. Мы гарантируем безупречную работу только в сочетании со сварочными аппаратами, сварочными горелками, охлаждающей жидкостью и аксессуарами, входящими в наш комплект поставок!

2.1.1 Работа только со следующими аппаратами

- MC-350M1;
- MC-351M1;
- MC-351MP;
- MC-351MX Adaptive;
- MC-351MX Pulse;
- MC-500M1;
- MC-501M1;
- MC-501MP;
- MC-501MX;
- MC-501MX Adaptive;
- MC-501MX Pulse;
- MC-630M1;
- MC-315T1 AC/DC;
- MC-315T2 AC/DC;
- MC-400TP;
- MC-500T1 AC/DC;
- MC-500T2 AC/DC;
- MC-630T1 AC/DC.

2.2 Сопроводительная документация

2.2.1 Декларация о соответствии рекомендациям

Концепция и конструкция указанного продукта соответствует положениям директив РФ: ГОСТ IEC 60974-2; ГОСТ Р 51526; ГОСТ 30804.3.12; ГОСТ 30804.3.3; ТУ 27.90.31-002-36735817-2020.

В случае несанкционированных изменений, ненадлежащего ремонта, несоблюдения установленных сроков проверки и испытаний оборудования для охлаждения во время эксплуатации или внесения изменений в конструкцию без четкого разрешения производителя, гарантия аннулируется.

К каждому изделию прилагается оригинал руководства по эксплуатации.

2.2.2 Сервисная документация (запчасти и электрические схемы)

ВНИМАНИЕ!

Ни в коем случае не выполнять неквалифицированный ремонт и не вносить изменения в конструкцию!

Во избежание травмирования персонала и повреждения изделия ремонт или внесение изменений в конструкцию аппарата должны выполняться только квалифицированным, обученным персоналом!

Оригинальные электрические схемы прилагаются к аппарату (рис. 2.1).

Запчасти можно приобрести у дилера в вашем регионе или у производителя.

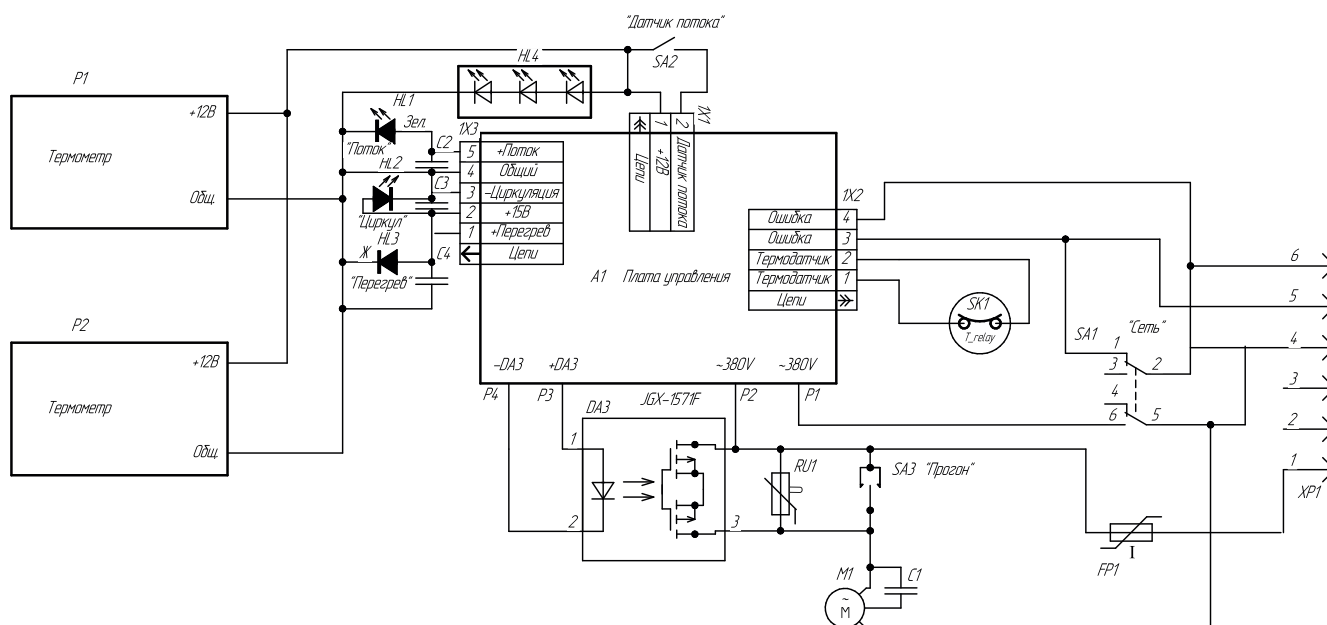


рис. 2.1
Электрическая схема БВО-6.07П, БВО-6.08П

3 Описание быстрый обзор

3.1 Виды изделия

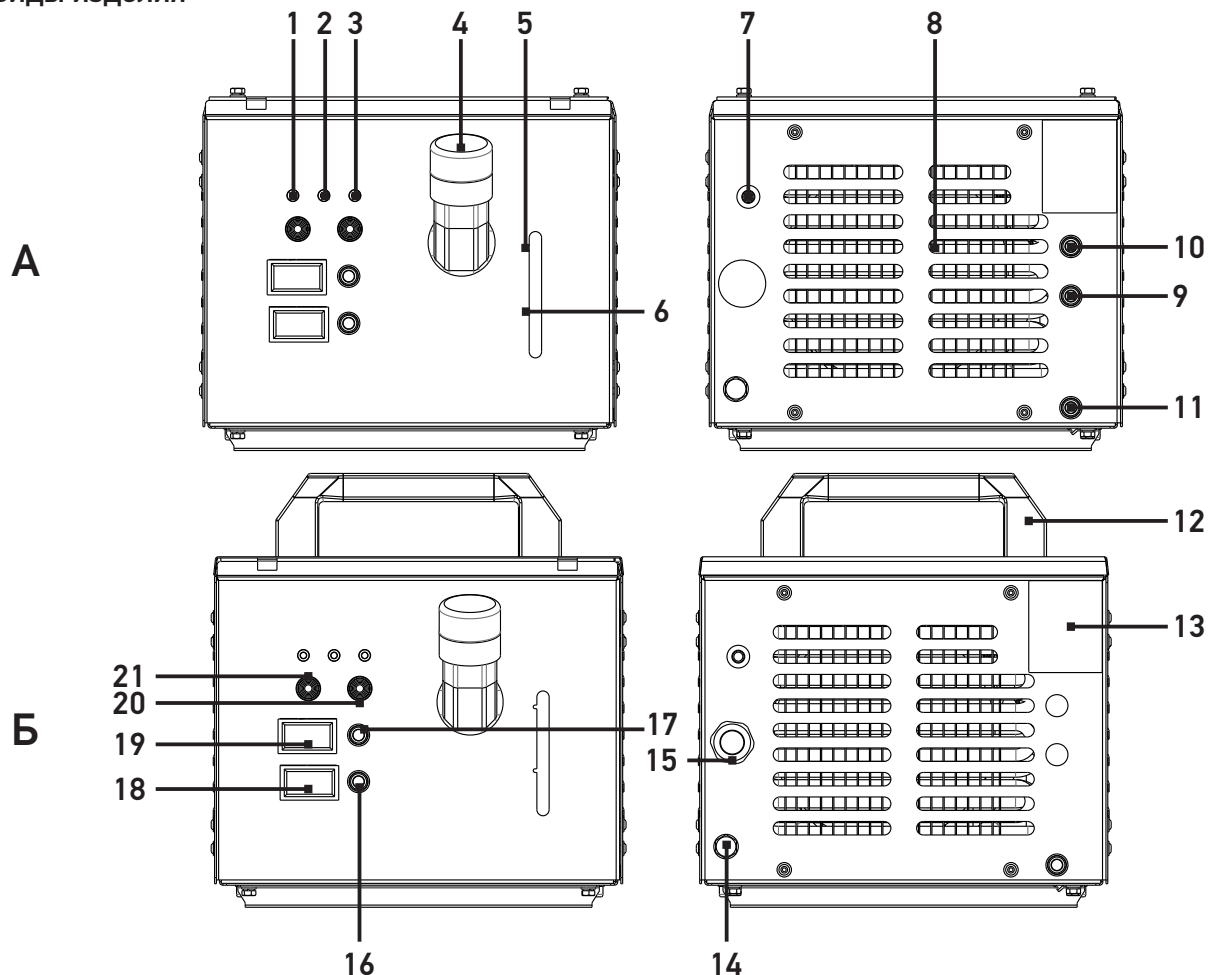


рис. 3.1

А – БВО, устанавливаемый под источник; Б – отдельностоящий БВО

№ поз.	Наименование
1	Индикатор протока (горит при правильной работе БВО)
2	Индикатор работы помпы (горит при правильной работе БВО)
3	Индикатор перегрева охлаждающей жидкости (горит при $t > 79^{\circ}\text{C}$), см. главу 8
4	Запорная крышка бака с охлаждающей жидкостью
5	Max уровень охлаждающей жидкости
6	Min уровень охлаждающей жидкости
7	Автоматический предохранитель
8	Вентиляционная перфорация
9	Быстродействующая соединительная муфта* отвода охлаждающей жидкости
10	Быстродействующая соединительная муфта* подачи охлаждающей жидкости
11	Быстродействующая соединительная муфта для слива охлаждающей жидкости
12	Ручки для переноса отдельностоящего БВО



№ поз.	Наименование
13	Номерная табличка
14	Болт заземления
15	Подвод питания отдельно стоящего БВО
16	Быстродействующая соединительная муфта * отвода охлаждающей жидкости
17	Быстродействующая соединительная муфта * подачи охлаждающей жидкости
18	Дисплей**, показывающий температуру жидкости, отводимой от горелки
19	Дисплей**, показывающий температуру жидкости, подающейся к горелке
20	Тумблер принудительного прогона охлаждающей жидкости
21	Тумблер включения БВО

* возможная установка быстродействующих соединительных муфт (оговаривается заранее):

- только на лицевой панели;
- только на задней панели;
- на передней и на задней панели (дублиеры).

** возможно отсутствие.

4 Конструкция и функционирование

ВНИМАНИЕ!

Опасность травмирования вследствие поражения электрическим током!

Прикосновение к токоведущим частям, например электрическим соединениям, может представлять угрозу для жизни!

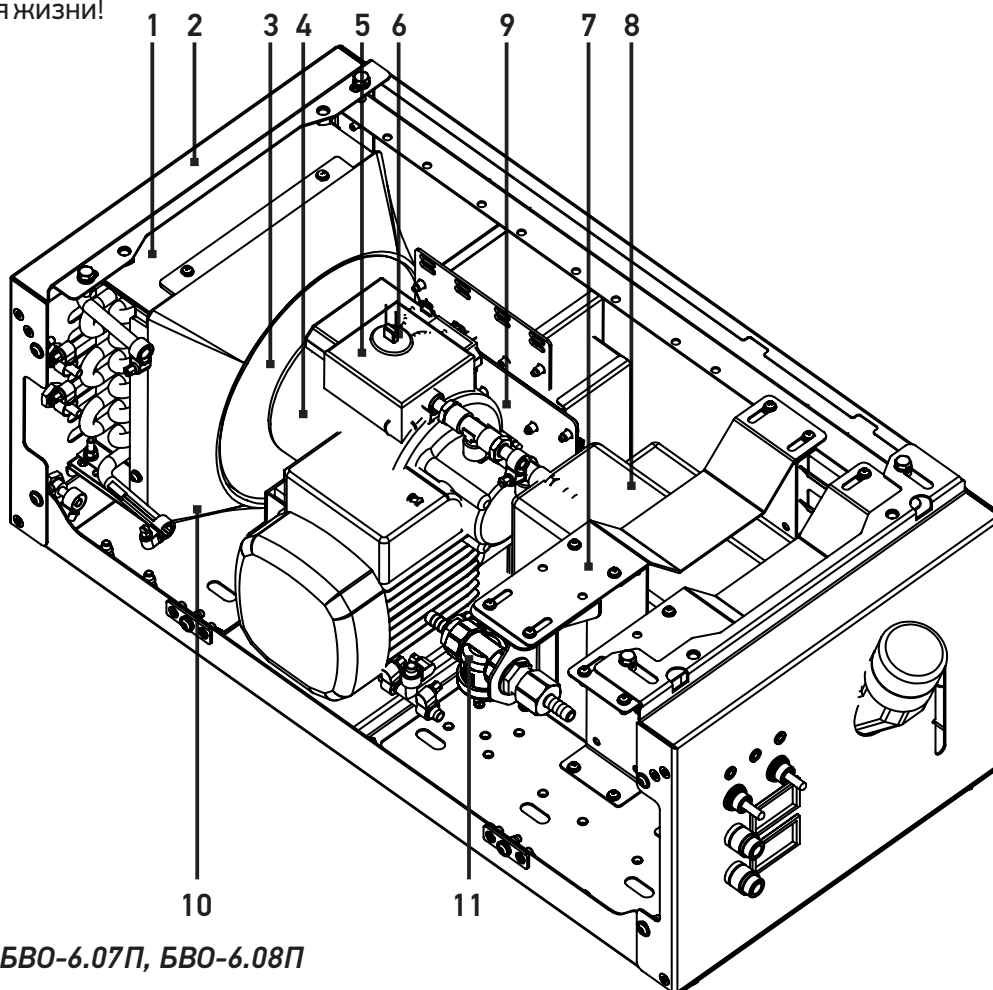


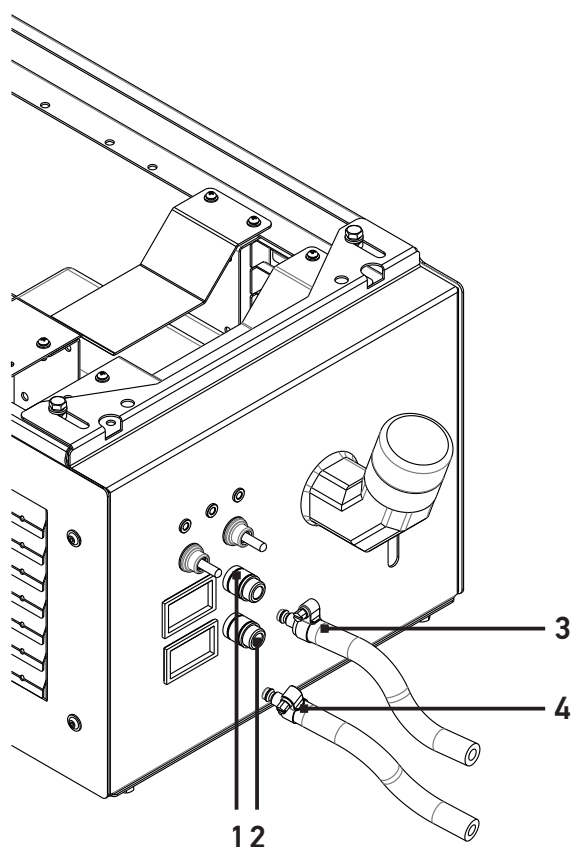
рис. 4.1
Конструкция БВО-6.07П, БВО-6.08П

№ поз.	Наименование
1	Радиатор охлаждения
2	Корпус БВО
3	Вентилятор (крыльчатка)
4	Двигатель помпы
5	Клеммная коробка
6	Кабель питания двигателя помпы
7	Держатель бака охлаждающей жидкости
8	Бак с охлаждающей жидкостью
9	Короб платы управления
10	Короб охлаждения
11	Фильтр (опция)



4.1 Присоединение шлангов охлаждающей жидкости

Зафиксировать штуцера подключения шлангов охлаждающей жидкости в соответствующих быстродействующих соединительных муфтах: отвод – к быстродействующей соединительной муфте отвода, снизу (отвод охлаждающей жидкости) и подача – к быстродействующей соединительной муфте подачи, сверху (подача охлаждающей жидкости).



№ поз.	Наименование
1	Быстродействующая соединительная муфта подвода охлаждающей жидкости
2	Быстродействующая соединительная муфта отвода охлаждающей жидкости
3	Шланг подвода охлаждающей жидкости
4	Шланг отвода охлаждающей жидкости

рис. 4.2
Схема подключения шлангов

4.2 Охлаждение изделия

Недостаточная вентиляция ведет к снижению мощности и повреждению аппарата, в связи с этим необходимо:

- поддерживать проходимость впускного и выпускного отверстий для охлаждающего воздуха;
- выдерживать минимальное расстояние до препятствий равное 0,5м.

4.3 Условия окружающей среды

БВО-6.07П можно устанавливать и эксплуатировать только в помещениях и только на соответствующем прочном и твердом основании!

Эксплуатирующая сторона должна обеспечить наличие ровного, нескользкого пола и достаточное освещение рабочего места.

Должна быть всегда обеспечена безопасная эксплуатация изделия.

Повреждения аппарата из-за загрязнений!

Большое количество пыли, кислот, корродирующих газов или субстанций может привести к повреждению изделия следует строго соблюдать интервалы ТО, (см. п. 7.3).

Следует избегать работы БВО-6.07П, БВО-6.08П в помещениях с высокой концентрацией дыма, пара, масляного тумана, шлифовочной пыли и корродирующего окружающего воздуха!

4.4 Эксплуатация

Диапазон температур окружающего воздуха:

- от -10⁰С до +40⁰С;

Относительная влажность воздуха:

- до 50 % при +40⁰С;
- до 80 % при +20⁰С.

Климатическое исполнение УХЛ4, степень защиты соответствует IP23

4.5 Транспортировка и хранение

Хранение в закрытом помещении, диапазон температур окружающего воздуха:

- от -30⁰С до +50⁰С;

Относительная влажность воздуха:

- до 80 % при +20⁰С.

ВАЖНО!

Перед транспортировкой в условиях отрицательных температур необходимо слить охлаждающую жидкость из БВО.

После хранения при низкой температуре перед эксплуатацией БВО должен быть выдержан при температуре выше 5⁰С не менее 6 часов в упаковке и не менее 2 часов без упаковки.



4.6 Охлаждение сварочной горелки

Недостаточное количество антифриза в охлаждающей жидкости!

В зависимости от условий окружающей среды для охлаждения сварочной горелки могут использоваться различные жидкости.

Охлаждающую жидкость следует регулярно проверять на достаточный уровень антифриза, чтобы избежать повреждения аппарата или дополнительных компонентов:

- проверка на достаточный уровень антифриза осуществляется с помощью ареометра;
- при недостаточном уровне антифриза в охлаждающей жидкости ее следует заменить!

Смеси охлаждающих жидкостей!

Смешивание с другими жидкостями или использование непригодной охлаждающей жидкости приводит к материальному ущербу и аннулированию гарантии у производителя!

- использовать исключительно охлаждающие жидкости, описанные в данной инструкции;
- не смешивать различные охлаждающие жидкости;
- при замене охлаждающей жидкости необходимо заменить всю жидкость целиком.

Утилизация охлаждающей жидкости должна осуществляться согласно официальным предписаниям с учетом указаний в соответствующем паспорте безопасности.

4.7 Обзор охлаждающих жидкостей

ВНИМАНИЕ!

Температура охлаждающей жидкости в процессе эксплуатации не должна превышать 70°C!

Компания Эллой гарантирует безотказную работу оборудования при использовании следующих охлаждающих жидкостей:

Охлаждающая жидкость	Диапазон температур
Инвертика	от -15 до +40/ от -50 до +40
Cooltec 20	от -20 до +40

6.5 Максимальная длина шланг-пакета

Все данные относятся к общей длине шланг-пакета всей сварочной системы и представляют примеры конфигураций (компоненты из портфолио Эллой со стандартной длиной). Шланги прокладывают по прямой и без перегибов, с учетом максимальной высоты.

Насос	Источник тока	Максимальная длина шланг-пакета, м
Simaco KN37 3ph 230/400V-50Hz E- <04>: Pmax = 3,7 бар (Мпа)	Компактный/ Отдельностоящий	35
MCPU-50 380V: Pmax = 2,6 бар (Мпа)	Компактный/ Отдельностоящий	25
Simaco KN37 1ph 230 50/60Hz E- <04>: Pmax = 3,7 бар (Мпа)	Отдельностоящий	35

4.7 Описание функционирования

Перегрузка насоса охлаждающей жидкости!

БВО-6.07П нельзя эксплуатировать без подключенной сварочной горелки, так как в противном случае насос охлаждающей жидкости может выйти из строя под действием термической перегрузки (охлаждающая жидкость не сможет циркулировать в охлаждающем контуре).

- соединить разъемы для подключения охлаждающей жидкости сварочной горелки с водяным охлаждением и БВО;
- при использовании сварочных горелок с воздушным охлаждением управляющая и питающая линии между БВО и сварочным аппаратом должны быть разделены!

4.8 Заправка охлаждающей жидкости

Если система охлаждения не заполнена (недостаточно заполнена), произошла утечка жидкости или пережатие шланга подачи охлаждения, то в момент прекращения подачи перестает гореть индикатор (светодиод) протока, через 40 секунд перестает гореть индикатор работы помпы и одновременно с ним перестает работать насос. На индикатор параметров сварки аппарата выводится сообщение о неисправности в системе охлаждения.

Изделие поставляется изготовителем без охлаждающей жидкости.

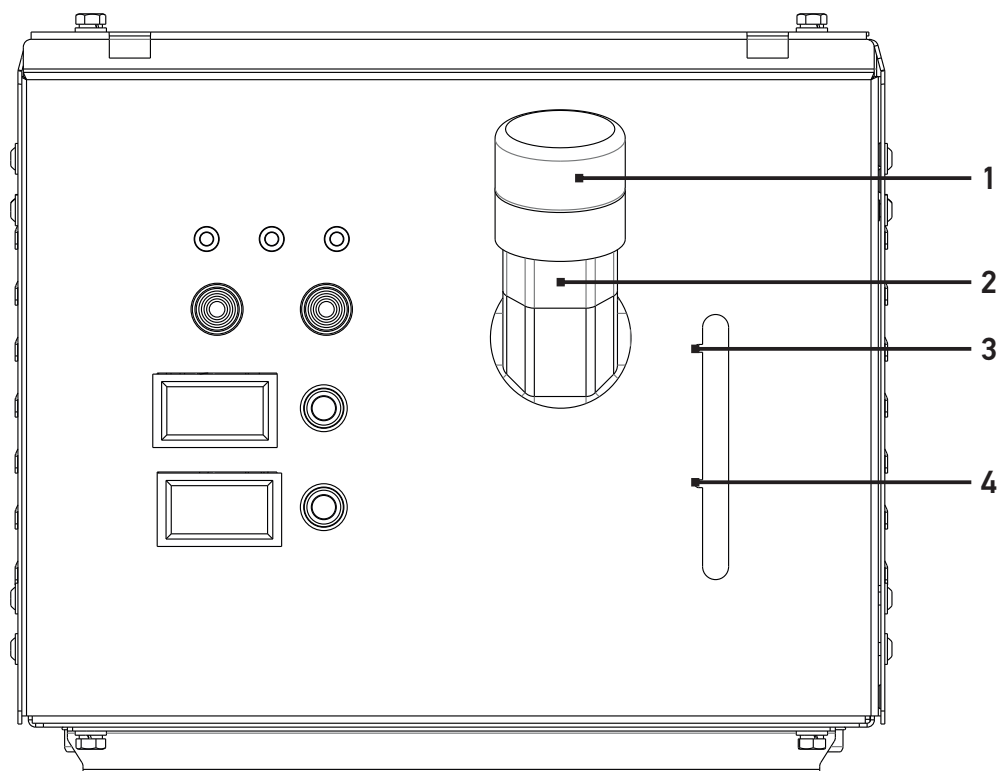


рис. 4.2
Заправка БВО

№ поз.	Наименование
1	Запорная крышка бака с охлаждающей жидкостью
2	Бак с охлаждающей жидкостью
3	Маркировка «Max» - максимальный уровень охлаждающей жидкости
4	Маркировка «Min» - минимальный уровень охлаждающей жидкости

Заправка

Отвинтить резьбовую крышку бака с охлаждающей жидкостью, залить охлаждающую жидкость, чтобы ее объем в баке варьировался от «min» до «max» заполнения, завинтить резьбовую крышку. Если уровень жидкости опустится ниже отметки «min», может потребоваться удаление воздуха из контура жидкости охлаждения (см. п. 8.2) перед тем, как приступить к эксплуатации БВО.

5 Техническое обслуживание и уход

5.1 Общее

ОПАСНОСТЬ!

Опасность травмирования в результате поражения электрическим током после выключения!
Работы на открытом изделии могут привести к травмам с летальным исходом!

ВНИМАНИЕ!

Ненадлежащее техническое обслуживание, проверка и ремонт.

Техническое обслуживание, проверка и ремонт продукта должны выполняться только квалифицированным и компетентным персоналом. Компетентный специалист

- это специалист, который, опираясь на свое образование, знания и опыт, в состоянии распознать возможные опасности и их последствия при проверке источников сварочного тока и БВО, а также принять требуемые меры безопасности.
- соблюдать предписания по техническому обслуживанию;
- если оборудование не пройдет одну из перечисленных ниже проверок, то эксплуатация аппарата запрещается до тех пор, пока неисправность не будет устранена и не будет произведена повторная проверка.

Ремонт и техническое обслуживание должны осуществляться только квалифицированным и авторизованным персоналом, в противном случае гарантийные обязательства аннулируются. По всем вопросам технического обслуживания следует обращаться в специализированное торговое предприятие, в котором был приобретено изделие. Возврат изделия в оговоренных случаях может производиться только через это предприятие. Для замены используйте только фирменные запасные детали. При заказе запасных деталей необходимо указывать тип изделия, серийный номер и номер изделия, типовое обозначение и номер запасной детали.

Запрещается эксплуатация загрязненного БВО-6.07П, БВО-6.08П. Запрещается эксплуатация БВО с загрязненной жидкостью охлаждения. Основными критериями для определения интервалов очистки являются условия окружающей среды и связанное с ними загрязнение изделия (однако чистку следует выполнять не реже двух раз в год).

5.2 Чистка

- Очистить наружные поверхности влажной тканью без использования агрессивных чистящих средств;
- Продуть вентиляционный канал и при необходимости пластины системы охлаждения изделия сжатым воздухом. При продувке БВО обеспечить механическую блокировку вентилятора;
- Проверить жидкость охлаждения горелки на наличие загрязнений и при необходимости замените ее.
- Проверить фильтр очистки охлаждающей жидкости на наличие загрязнений.



5.3 Работы по техническому обслуживанию, интервалы

5.3.1 Ежедневные работы по техническому обслуживанию

Визуальная проверка:

- шланги подвода и отвода охлаждающей жидкости на наличие трещин/порезов;
- штуцера подвода и отвода охлаждающей жидкости на прочность закрепления ответной части;
- работа индикации.

5.3.2 Ежемесячные работы по техническому обслуживанию

Визуальная проверка:

- повреждения корпуса (передняя, задняя и боковые крышки);
- проверка охлаждающей жидкости на наличие загрязнения;
- проверка шлангов подвода и отвода охлаждающей жидкости на наличие загрязнений;
- проверить фильтр очистки охлаждающей жидкости на наличие загрязнений.

5.3.3 Ежегодная проверка (осмотр и проверка во время эксплуатации)

Необходимо выполнять регулярную проверку согласно ГОСТ Р МЭК 60974-4 «Периодическая проверка и испытание». Наряду с упомянутыми здесь предписаниями необходимо соблюдать и соответствующее национальное законодательство.

При использовании других жидкостей, а также несоблюдении сроков ее замены и промывки системы, производитель не гарантирует исправную работу оборудования.

Срок замены жидкости и промывки системы – не реже 1 раза в 3 месяца.

6 Устранение неполадок

Все изделия проходят жесткий производственный и выходной контроль. Если, несмотря на это, в работе изделия возникают какие-либо неисправности, проверьте его в соответствии с представленным ниже списком. Если проверка не приведет к восстановлению работоспособности изделия, необходимо обратиться к уполномоченному дилеру или производителю.

8.1 Контрольный список по устранению неисправностей

Основным условием безупречной работы изделия является соблюдение правил эксплуатации, регулярная проверка уровня и чистоты охлаждающей жидкости, а также шлангов её подачи и отвода. Также необходимо соблюдать требования руководств по эксплуатации аппарата, с которым в системе работает БВО.

ВНИМАНИЕ!

Особое внимание на панель индикаторов следует обратить при работе с БВО-6.07П, БВО-6.08П типа «Отдельностоящий». Это связано с тем, что при возникновении ошибок (в работе БВО) сварочный источник не получит сигнал о некорректной работе системы охлаждения.

Запрещается длительное хранение БВО с жидкостью в контуре и использование загрязненной охлаждающей жидкости! Это может привести к заклиниванию водяного насоса!

Тип БВО	БВО типа «Моноблок»
Ошибка	На лицевой панели БВО перестает гореть индикатор протока (крайний слева), через 40 секунд перестает гореть индикатор работы помпы (центральный), происходит остановка насоса.
Сигнал на лицевой панели аппарата/БВО	На лицевой панели аппарата высвечивается ошибка EOH, E01, H2O или 804 (в зависимости от модели аппарата).
Описание ошибки	Недостаточное количество жидкости, возникшее из-за перегиба, разрыва или засорения подводящего и/или отводящего шлангов, засорение фильтра очистки
Исправление ошибки	Выключить аппарат, проверить шланги и фильтр на наличие засоров, порезов или перегибов. Проверить кол-во жидкости в баке и ее чистоту. При необходимости заполнить до необходимого уровня. Запустить аппарат.
Ошибка	На лицевой панели БВО загорается индикатор перегрева (крайний справа). Происходит экстренная остановка сварки.
Сигнал на лицевой панели аппарата/БВО	На лицевой панели аппарата высвечивается ошибка EOH, E01, H2O или 804 (в зависимости от модели аппарата).
Описание ошибки	При достижении охлаждающей жидкостью температуры 80°C источник питания прекращает свою работу, циркуляция охлаждающей жидкости в системе не прекращается.
Исправление ошибки	Аппарат запустится автоматически, как только температура опустится до допустимых значений (<80°C).



Тип БВО	БВО типа «Отдельностоящий»
Ошибка	На лицевой панели БВО перестает гореть индикатор протока (крайний слева), через 40 секунд перестает гореть индикатор работы помпы (центральный), происходит остановка насоса.
Сигнал на лицевой панели аппарата/БВО	
Описание ошибки	Недостаточное количество жидкости, возникшее из-за перегиба, разрыва или засорения подводящего и/или отводящего шлангов, засорение фильтра очистки
Исправление ошибки	Выключить аппарат, проверить шланги и фильтр на наличие засоров, порезов или перегибов. Проверить кол-во жидкости в баке и ее чистоту. При необходимости заполнить до необходимого уровня. Запустить аппарат.
Ошибка	На лицевой панели БВО загорается индикатор перегрева (крайний справа).
Сигнал на лицевой панели аппарата/БВО	
Описание ошибки	При достижении охлаждающей жидкостью температуры 80°C источник питания прекращает свою работу циркуляция охлаждающей жидкости в системе не прекращается
Исправление ошибки	Остановить рабочий процесс и дождаться остывания охлаждающей жидкости в системе до рабочих температур – крайний справа индикатор не горит (<80°C).

6.2 Удаление воздуха из контура жидкости охлаждения

В случае, если в контуре охлаждения образовалась «воздушная пробка», необходимо произвести следующие действия:

- выключить БВО;
- отсоединить шланг оттока охлаждающей жидкости и поместить его в горловину бачка БВО;
- включить БВО, поднять и держать тумблер прогона охлаждающей жидкости (правый), дождаться, когда из шланга оттока польется вода, отпустить тумблер;
- выключить БВО;
- подключить шланг оттока в быстродействующую соединительную муфту оттока;
- включить БВО и проверить правильность работы системы.

7 Технические характеристики

Значения технических характеристик:

Наименование	Значение
Напряжение питающей сети, В	220/380±15%
Потребляемый ток, не более, А	1,0
Мощность двигателя, не менее, Вт	140
Скорость циркуляции охлаждающей жидкости при 6м, л/мин, не менее	7
Максимальное давление жидкости, МПа, не менее	0,27
Объем накопительного бака, л	6
Масса пустого, кг, не более	2,5
Габариты устанавливаемого под аппарат, мм	339x790x292
Габариты отдельностоящего, мм	339x790x353

8 Первое включение



ВНИМАНИЕ!

В процессе работы особое внимание уделять температурному индикатору (см. рис.3.1, поз. 3) и следить за температурой подводимой и отводимой жидкости на дисплеях (см. рис. 3.1, поз. 17 и 18), она не должна превышать 70°C.

10.1 Первое включение БВО типа «Моноблок»

Первое включение БВО должно производиться только после обязательного прочтения данного руководства по эксплуатации и с соблюдением приведенных ниже правил:

- отвинтить запорную крышку бака;
- залить в бак охлаждающую жидкость до необходимого уровня, не выше индикатора max, не ниже индикатора min (см. п.4.8);
- завинтить запорную крышку бака до упора;
- подключить шланги подачи и отвода охлаждающей жидкости к быстродействующим соединительным муфтам подвода и отвода (см. п. 4.1);
- проверить герметичность соединения, отсутствие перегибов шланг-пакета;
- подключить сварочный ИП к сети 380V;
- дождаться загрузки системы и проверить лицевую панель на отсутствие ошибок;
- поднять тумблер питания вверх (положение ВКЛ.);
- убедиться в том, что горят индикаторы протока и работы помпы (см. рис.5.1, поз. 1 и 2);
- поднять и задержать в верхнем положении тумблер протока, при необходимости удалить воздух из контура жидкости охлаждения (см. п.6.2);
- проверить лицевую панель сварочного ИП на наличие ошибок (если ошибки есть см. п.6.1);

БВО готов к работе!

10.2 Первое включение БВО типа «Отдельностоящий»

Первое включение БВО должно производиться только после обязательного прочтения данного руководства по эксплуатации и с соблюдением приведенных ниже правил:

- отвинтить запорную крышку бака;
- залить в бак охлаждающую жидкость до необходимого уровня, не выше индикатора max, не ниже индикатора min (см. п.4.8);
- завинтить запорную крышку бака до упора;
- подключить шланги подачи и отвода охлаждающей жидкости к быстродействующим соединительным муфтам подвода и отвода (см. п. 4.1);
- проверить герметичность соединения, отсутствие перегибов шланг-пакета;
- подключить БВО к сети 380V;
- поднять тумблер питания вверх (положение ВКЛ.);
- убедиться в том, что горят индикаторы протока и работы помпы (см. рис.3.1, поз. 1 и 2);
- поднять и задержать в верхнем положении тумблер протока, при необходимости удалить воздух из контура жидкости охлаждения (см. п.3.2);

БВО готов к работе!

Более подробную информацию
о работе сервисного центра можно получить
по тел. +7 831 223-15-11, факсу +7 831 223-25-99

ООО «ЭЛЛОЙ»
603068, г. Нижний Новгород, ул. Новые Пески, 1А
+7 831 223-15-11, alloynn@alloynn.com



alloynn.com