

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Сварочные аппараты

 **DELTA**SVAR





Содержание

Аппараты для полуавтоматической сварки

Модели

| | |
|-----------------------------|----|
| DS-MultiMIG 350S COMPACT | 4 |
| DS-MultiMIG 350S DP COMPACT | 6 |
| DS-MultiMIG 400S/500S | 8 |
| DS-MultiMIG 400S DP/500S DP | 12 |

Аппараты для аргодуговой сварки

Модели

| | |
|--------------------------------|----|
| DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC | 16 |
| DS-PRO-TIG 400 P/500P | 20 |

Аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 350S COMPACT



Описание

Компактные аппараты для MIG/MAG-сварки с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN).

Синергетические программы для:

- конструкционной стали;
- нержавеющей стали;
- меди и ее сплавов.

■ Аппараты оснащены защитой от перепадов по входящему напряжению, от перегрузок по току и перегрева.

■ Цифровая система управления, отображение параметров сварки в реальном времени.

■ Высокопроизводительный многофункциональный источник питания для MIG/MAG, TIG Lift, MMA сварки.

■ Технология IGBT, низкое энергопотребление.

■ Тип охлаждения — воздушное.

Технические характеристики

| Характеристика, ед. измерения | DS-MultiMIG 350S COMPACT |
|--|--------------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 |
| Диапазон регулировки тока MIG, А | 20-350 |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В | 10-35 |
| Напряжение холостого хода, В | 67 |
| Потребляемая мощность, кВт | 14 |
| Рабочий цикл (40°С, 10 мин), А | 60%-350 100%-275 |
| Тип подающего механизма | встроенный |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 0.6-1.2 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1.0-4.0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1.5-5.0 |
| Класс защиты | IP21S |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 670x265x530 |



Импульсные аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 350S DP COMPACT

Описание

Компактные аппараты для MIG/MAG-сварки с режимами: импульсный (Pulse) / двойной импульс (Double Pulse) / ручной (Manual) / синергетический (SYN).

Синергетические программы для:

- алюминия и его сплавов;
- конструкционной стали;
- нержавеющей стали;
- меди и ее сплавов.

■ Аппараты оснащены защитой от перепадов по входящему напряжению, от перегрузок по току и перегрева.

■ Цифровая система управления, отображение параметров сварки в реальном времени.

■ Высокопроизводительный многофункциональный источник питания для MIG/MAG, TIG Lift, MMA сварки.

■ Технология IGBT, низкое энергопотребление.

■ Тип охлаждения — воздушное.

Технические характеристики

| Характеристика, ед. измерения | DS-MultiMIG 350S DP COMPACT |
|--|-----------------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 |
| Диапазон регулировки тока MIG, А | 20-350 |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В | 10-35 |
| Напряжение холостого хода, В | 90 |
| Потребляемая мощность, кВт | 14 |
| Рабочий цикл (40°С, 10 мин), А | 60%-350 100%-275 |
| Тип подающего механизма | встроенный |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 0.6-1.2 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1.0-4.0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1.5-5.0 |
| Класс защиты | IP21S |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 670x265x530 |



Аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S/500S



Описание

Аппараты для MIG/MAG-сварки с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN).

Синергетические программы для:

- конструкционной стали;
- нержавеющей стали;
- меди и ее сплавов.

■ Режим JOB (сохранение и вызов 100 различных программ).

■ Возможность MMA-сварки с функцией Hot start (предотвращает залипание электрода в начале сварки).

■ Возможность TIG-сварки (DC) с функцией Lift Arc.

■ Механизм подачи проволоки с 4-роликовым полным приводом и диаметром катушки до 300 мм.

■ Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.

■ Подключение горелки MIG через евразъем.

Технические характеристики

| Характеристика, ед. измерения | DS-MultiMIG 400S | DS-MultiMIG 500S |
|--|---------------------|---------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±10% | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 | 50/60 |
| Диапазон регулировки тока MIG, А | 20-400 | 20-400 |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В | 10-40 | 10-50 |
| Напряжение холостого хода, В | 100 | 103 |
| Потребляемая мощность, кВт | 16.5 | 23 |
| Рабочий цикл (40°С, 10 мин), А | 60%-400 100%-310 | 60%-500 100%-400 |
| Тип подающего механизма | выносной | выносной |
| Возможность подключения БЖО | да | да |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 0.8-1.6 | 0.8-1.6 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1.0-4.0 | 1.0-6.0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1.5-5.0 | 1.5-5.0 |
| Класс защиты | IP21S | IP21S |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 670x265x530 | 670x265x530 |
| Габариты подающего механизма, мм (не более) | 670x210x540 | 670x210x540 |
| Габариты тележки-платформы, мм (не более) | 1170x500x220 | 1170x500x220 |
| Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более) | 730x265x275 | 730x265x275 |

Аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S/500S

Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-MultiMIG 400S LCD/ DS-MultiMIG 500S LCD;
- Механизм подачи проволоки DS-MultiMIG S (D300);
- Кабель управления MIG/MAG W, DS-MultiMIG S, 5 м;
- Руководство по эксплуатации DS-MultiMIG 400S LCD/ DS-MultiMIG 500S LCD.

Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/ DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Ролики для подающего механизма \varnothing 0.8/1.0/1.2/1.6 мм;
- Охлаждающая жидкость;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект



механизм
подачи
проволоки



источник
питания



блок
жидкостного
охлаждения



тележка
для перемещения



Импульсные аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S DP/500S DP



Описание

Аппараты для MIG/MAG-сварки с режимами: импульсный (Pulse)/двойной импульс (Double Pulse)/ручной (Manual) / синергетический (SYN).

Синергетические программы для:

- алюминия и его сплавов;
- конструкционной стали;
- нержавеющей стали;
- меди и ее сплавов.

- Режим JOB (сохранение и вызов 100 различных программ).
- Возможность MMA-сварки с функциями Hot start (предотвращает залипание электрода в начале сварки) и Arc Force (регулируемый форсаж дуги).
- Возможность TIG-сварки (DC) с функцией Lift Arc.
- Механизм подачи проволоки с 4-роликовым полным приводом и диаметром катушки до 300 мм.
- Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.
- Подключение горелки MIG через евразъем.

Технические характеристики

| Характеристика, ед. измерения | DS-MultiMIG 400S DP | DS-MultiMIG 500S DP |
|--|---------------------|---------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±10% | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 | 50/60 |
| Диапазон регулировки тока MIG, А | 20-400 | 20-400 |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В | 10-40 | 10-50 |
| Напряжение холостого хода, В | 100 | 103 |
| Потребляемая мощность, кВт | 16.5 | 23 |
| Рабочий цикл (40°С, 10 мин), А | 60%-400 100%-310 | 60%-500 100%-400 |
| Тип подающего механизма | выносной | выносной |
| Возможность подключения БЖО | да | да |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 0.8-1.6 | 0.8-1.6 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1.0-4.0 | 1.0-6.0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1.5-5.0 | 1.5-5.0 |
| Класс защиты | IP21S | IP21S |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 670x265x530 | 670x265x530 |
| Габариты подающего механизма, мм (не более) | 670x210x540 | 670x210x540 |
| Габариты тележки-платформы, мм (не более) | 1170x500x220 | 1170x500x220 |
| Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более) | 730x265x275 | 730x265x275 |

Импульсные аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S DP/500S DP

Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-MultiMIG 400S DP LCD/ DS-MultiMIG 500S DP LCD;
- Механизм подачи проволоки DS-MultiMIG DP (D300);
- Кабель управления MIG/MAG W, DS-MultiMIG DP, 5 м, 70 мм;
- Руководство по эксплуатации DS-MultiMIG 400S DP LCD/ DS-MultiMIG 500S DP LCD.

Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/ DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/ DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Ролики для подающего механизма $\varnothing 0.8/1.0/1.2/1.6$ мм;
- Охлаждающая жидкость;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект



механизм подачи проволоки



источник питания



блок жидкостного охлаждения



тележка для перемещения



Аппараты для аргодуговой сварки на переменном/постоянном токе DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC

Описание

Аппараты с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN) на постоянном (DC) и переменном (AC), а также на комбинированном токе (AC/DC).

- Возможность производить сварку на постоянном (DC), переменном (AC) и комбинированном токе (AC/DC).
- Присутствуют режимы контактного и бесконтактного поджига.
- Режим SMART TIG (умный TIG) помогает по заданным параметрам (тип металла, толщина, тип сварного соединения) подбирать оптимальный сварочный ток (А) и настраивать сопутствующие параметры.
- В режимах DC, PULSE OFF, SPOT есть специальный доступ к настройкам Q-Start, MULTITACK, Dynamic ARC и Cap Shaping.
- В режиме MMA предусмотрена функции Hot Start (предотвращает залипание электрода в начале сварки) и Arc Force (регулируемый форсаж дуги).
- Функция сохранения параметров сварки и наличие специальных слотов для записи индивидуальных настроек (20 ячеек памяти).
- Режимы работы горелки 2T/4T, функция сварки точками.
- Возможность подключения пульта и педали дистанционного управления.
- Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.

Технические характеристики

| Характеристика, ед. измерения | DS-PRO-TIG 320P AC/DC | DS-PRO-TIG 400P AC/DC | DS-PRO-TIG 500P AC/DC |
|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±10% | 380±10% | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 | 50/60 | 50/60 |
| Диапазон регулировки тока TIG, А | 10-320 | 10-400 | 10-500 |
| Напряжение холостого хода, В | 80 | 80 | 87 |
| Потребляемая мощность, кВт | 16 | 31.5 | 36 |
| Рабочий цикл (40°С, 10 мин), А | 60%-320 100%-250 | 60%-400 100%-310 | 60%-500 100%-390 |
| Частота импульсов, Гц | 0.5-999 | 0.5-999 | 0.5-999 |
| Частота переменного сварочного тока, Гц | 50-250 | 50-250 | 50-250 |
| Время снижения тока, сек | 0-20 | 0-20 | 0-20 |
| Время нарастания тока, сек | 0-20 | 0-20 | 0-20 |
| Баланс импульса, % | 5-95 | 5-95 | 5-95 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1.0-4.0 | 1.0-4.0 | 1.0-6.0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1.5-5.0 | 1.5-5.0 | 1.5-5.0 |
| КПД, % | 85 | 85 | 85 |
| Класс защиты | IP21S | IP21S | IP21S |
| Возможность подключения БЖО | да | да | да |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 650x260x495 | 650x260x495 | 650x260x495 |
| Габариты тележки-платформы, мм (не более) | 1150x505x1050 | 1150x505x1050 | 1150x505x1050 |
| Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более) | 710x250x315 | 710x250x315 | 710x250x315 |

Аппараты для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC



Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC;
- Руководство по эксплуатации DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC LCD.



Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект



+



+



источник питания

блок жидкостного охлаждения

тележка для перемещения

=



Аппараты для аргодуговой сварки на постоянном токе DS-PRO-TIG 400 P/500P

Описание



Аппараты с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN) на постоянном (DC) токе.

- Возможность производить сварку на постоянном (DC) токе.
- Режимы контактного и бесконтактного поджига.
- Режим SMART TIG (умный TIG) помогает по заданным параметрам (тип металла, толщина, тип сварного соединения) подбирать оптимальный сварочный ток (А) и настраивать сопутствующие параметры.
- В режимах DC, PULSE OFF, SPOT есть специальный доступ к настройкам Q-Start, MULTITACK и Dynamic ARC.
- В режиме MMA предусмотрена функция Hot Start.
- Функция сохранения параметров сварки и наличие специальных слотов для записи индивидуальных настроек (20 ячеек памяти).
- Режимы работы горелки 2T/4T, функция сварки точками.
- Возможность подключения пульта и педали дистанционного управления.
- Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.

Технические характеристики

| Характеристика, ед. измерения | DS-PRO-TIG 400P | DS-PRO-TIG 500P |
|--|---------------------|---------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±10% | 380±10% |
| Частота питающей сети, Гц | 50/60 | 50/60 |
| Диапазон регулировки тока TIG, А | 10-400 | 10-500 |
| Напряжение холостого хода, В | 80 | 80 |
| Потребляемая мощность, кВт | 15.5 | 23 |
| Рабочий цикл (40°С, 10 мин), А | 60%-400 100%-310 | 60%-500 100%-400 |
| Частота импульсов, Гц | DC: 0.5-999 | DC: 0.5-999 |
| Частота переменного сварочного тока, Гц | 50-250 | 50-250 |
| Время снижения тока, сек | 0-20 | 0-20 |
| Время нарастания тока, сек | 0-20 | 0-20 |
| Баланс импульса, % | 5-95 | 5-95 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1.0-4.0 | 1.0-6.0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1.5-5.0 | 1.5-5.0 |
| КПД, % | 85 | 85 |
| Класс защиты | IP21S | IP21S |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 650x260x495 | 650x260x495 |
| Габариты тележки-платформы, мм (не более) | 1150x505x1050 | 1150x505x1050 |
| Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более) | 710x250x315 | 710x250x315 |

Аппараты для аргонодуговой сварки на постоянном токе DS-PRO-TIG 400 P/500P



Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-PRO-TIG 400/500 P LCD;
- Руководство по эксплуатации DS-PRO-TIG 400/500 P LCD.



Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект



+



+



источник
питания

блок
жидкостного
охлаждения

тележка
для перемещения

=





DeltaSVAR.ru



**Покупай онлайн:
svarinstrument.ru**

ООО «ДельтаСвар»

По вопросам приобретения:

E-mail: ds@deltasvar.ru

Тел.: +7 (343) 384-71-72

По вопросам сервиса:

E-mail: service@deltasvar.ru

Тел.: +7 (982) 611-0-911