

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Сварочные аппараты



DELTSVAR





Содержание

Аппараты для полуавтоматической сварки

Модели

DS-MultiMIG 350S COMPACT	4
DS-MultiMIG 350S DP COMPACT	6
DS-MultiMIG 400S/500S	8
DS-MultiMIG 400S DP/500S DP	12

Аппараты для аргонодуговой сварки

Модели

DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC	16
DS-PRO-TIG 400 P/500P	20

Аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 350S COMPACT



Описание

Компактные аппараты для MIG/MAG-сварки с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN).

Синергетические программы для:
— конструкционной стали;
— нержавеющей стали;
— меди и ее сплавов.

- Аппараты оснащены защитой от перепадов по входящему напряжению, от перегрузок по току и перегрева.
- Цифровая система управления, отображение параметров сварки в реальном времени.
- Высокопроизводительный многофункциональный источник питания для MIG/MAG, TIG Lift, MMA сварки.
- Технология IGBT, низкое энергопотребление.
- Тип охлаждения — воздушное.

Технические характеристики

Характеристика, ед. измерения	DS-MultiMIG 350S COMPACT
Напряжение питающей сети, В	380±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Диапазон регулировки тока MIG, А	20-350
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	10-35
Напряжение холостого хода, В	67
Потребляемая мощность, кВт	14
Рабочий цикл (40° С, 10 мин), А	60%-350 100%-275
Тип подающего механизма	встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0.6-1.2
Диаметр электрода TIG, мм	1.0-4.0
Диаметр электрода MMA, мм	1.5-5.0
Класс защиты	IP21S
Габариты аппарата, мм (не более)	670x265x530



Импульсные аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 350S DP COMPACT



Описание

Компактные аппараты для MIG/MAG-сварки с режимами: импульсный (Pulse) / двойной импульс (Double Pulse) / ручной (Manual) / синергетический (SYN).

Синергетические программы для:
— алюминия и его сплавов;
— конструкционной стали;
— нержавеющей стали;
— меди и ее сплавов.

- Аппараты оснащены защитой от перепадов по входящему напряжению, от перегрузок по току и перегрева.
- Цифровая система управления, отображение параметров сварки в реальном времени.
- Высокопроизводительный многофункциональный источник питания для MIG/MAG, TIG Lift, MMA сварки.
- Технология IGBT, низкое энергопотребление.
- Тип охлаждения — воздушное.

Технические характеристики

Характеристика, ед. измерения	DS-MultiMIG 350S DP COMPACT
Напряжение питающей сети, В	380±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Диапазон регулировки тока MIG, А	20-350
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	10-35
Напряжение холостого хода, В	90
Потребляемая мощность, кВт	14
Рабочий цикл (40° С, 10 мин), А	60%-350 100%-275
Тип подающего механизма	встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0.6-1.2
Диаметр электрода TIG, мм	1.0-4.0
Диаметр электрода MMA, мм	1.5-5.0
Класс защиты	IP21S
Габариты аппарата, мм (не более)	670x265x530



Аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S/500S



Описание

Аппараты для MIG/MAG- сварки с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN).

Синергетические программы для:

- конструкционной стали;
 - нержавеющей стали;
 - меди и ее сплавов.
- Режим JOB (сохранение и вызов 100 различных программ).
 - Возможность MMA-сварки с функцией Hot start (предотвращает залипание электрода в начале сварки).
 - Возможность TIG-сварки (DC) с функцией Lift Arc.
 - Механизм подачи проволоки с 4-роликовым полным приводом и диаметром катушки до 300 мм.
 - Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.
 - Подключение горелки MIG через евроразъем.

Технические характеристики

Характеристика, ед. измерения	DS-MultiMIG 400S	DS-MultiMIG 500S
Напряжение питающей сети, В	380±10%	380±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60	50/60
Диапазон регулировки тока MIG, А	20-400	20-400
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	10-40	10-50
Напряжение холостого хода, В	100	103
Потребляемая мощность, кВт	16.5	23
Рабочий цикл (40° С, 10 мин), А	60%-400 100%-310	60%-500 100%-400
Тип подающего механизма	выносной	выносной
Возможность подключения БЖО	да	да
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0.8-1.6	0.8-1.6
Диаметр электрода TIG, мм	1.0-4.0	1.0-6.0
Диаметр электрода MMA, мм	1.5-5.0	1.5-5.0
Класс защиты	IP21S	IP21S
Габариты аппарата, мм (не более)	670x265x530	670x265x530
Габариты подающего механизма, мм (не более)	670x210x540	670x210x540
Габариты тележки-платформы, мм (не более)	1170x500x220	1170x500x220
Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более)	730x265x275	730x265x275

Аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S/500S



Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-MultiMIG 400S LCD/DS-MultiMIG 500S LCD;
- Механизм подачи проволоки DS-MultiMIG S (D300);
- Кабель управления MIG/MAG W, DS-MultiMIG S, 5 м;
- Руководство по эксплуатации DS-MultiMIG 400S LCD/DS-MultiMIG 500S LCD.

Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Ролики для подающего механизма Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм;
- Охлаждающая жидкость;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект



механизм подачи проволоки



источник питания



блок жидкостного охлаждения



тележка для перемещения



Импульсные аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S DP/500S DP



Описание

Аппараты для MIG/MAG-сварки с режимами: импульсный (Pulse)/двойной импульс (Double Pulse)/ручной (Manual) / синергетический (SYN).

Синергетические программы для:

- алюминия и его сплавов;
- конструкционной стали;
- нержавеющей стали;
- меди и ее сплавов.

- Режим JOB (сохранение и вызов 100 различных программ).
- Возможность MMA-сварки с функциями Hot start (предотвращает залипание электрода в начале сварки) и Arc Force (регулируемый форсаж дуги).
- Возможность TIG-сварки (DC) с функцией Lift Arc.
- Механизм подачи проволоки с 4-роликовым полным приводом и диаметром катушки до 300 мм.
- Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.
- Подключение горелки MIG через евроразъем.

Технические характеристики

Характеристика, ед. измерения	DS-MultiMIG 400S DP	DS-MultiMIG 500S DP
Напряжение питающей сети, В	380±10%	380±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60	50/60
Диапазон регулировки тока MIG, А	20-400	20-400
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	10-40	10-50
Напряжение холостого хода, В	100	103
Потребляемая мощность, кВт	16.5	23
Рабочий цикл (40 °C, 10 мин), А	60%-400 100%-310	60%-500 100%-400
Тип подающего механизма	выносной	выносной
Возможность подключения БЖО	да	да
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0.8-1.6	0.8-1.6
Диаметр электрода TIG, мм	1.0-4.0	1.0-6.0
Диаметр электрода MMA, мм	1.5-5.0	1.5-5.0
Класс защиты	IP21S	IP21S
Габариты аппарата, мм (не более)	670x265x530	670x265x530
Габариты подающего механизма, мм (не более)	670x210x540	670x210x540
Габариты тележки-платформы, мм (не более)	1170x500x220	1170x500x220
Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более)	730x265x275	730x265x275

Импульсные аппараты для полуавтоматической сварки DS-MultiMIG 400S DP/500S DP



Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-MultiMIG 400S DP LCD/DS-MultiMIG 500S DP LCD;
- Механизм подачи проволоки DS-MultiMIG DP (D300);
- Кабель управления MIG/MAG W, DS-MultiMIG DP, 5 м, 70 мм;
- Руководство по эксплуатации DS-MultiMIG 400S DP LCD/DS-MultiMIG 500S DP LCD.

Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Ролики для подающего механизма Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм;
- Охлаждающая жидкость;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект



Аппараты для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе DS-PRO-TIG 320/400/500 Р AC/DC



Описание

Аппараты с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN) на постоянном (DC) и переменном (AC), а также на комбинированном токе (AC/DC).

- Возможность производить сварку на постоянном (DC), переменном (AC) и комбинированном токе (AC/DC).
- Присутствуют режимы контактного и бесконтактного поджига.
- Режим SMART TIG (умный TIG) помогает по заданным параметрам (тип металла, толщина, тип сварного соединения) подбирать оптимальный сварочный ток (A) и настраивать сопутствующие параметры.
- В режимах DC, PULSE OFF, SPOT есть специальный доступ к настройкам Q-Start, MULTITACK, Dynamic ARC и Cap Shaping.
- В режиме MMA предусмотрена функции Hot Start (предотвращает залипание электрода в начале сварки) и Arc Force (регулируемый форсаж дуги).
- Функция сохранения параметров сварки и наличие специальных слотов для записи индивидуальных настроек (20 ячеек памяти).
- Режимы работы горелки 2T/4T, функция сварки точками.
- Возможность подключения пульта и педали дистанционного управления.
- Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.

Технические характеристики

Характеристика, ед. измерения	DS-PRO-TIG 320P AC/DC	DS-PRO-TIG 400P AC/DC	DS-PRO-TIG 500P AC/DC
Напряжение питающей сети, В	380±10%	380±10%	380±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60	50/60	50/60
Диапазон регулировки тока TIG, А	10-320	10-400	10-500
Напряжение холостого хода, В	80	80	87
Потребляемая мощность, кВт	16	31.5	36
Рабочий цикл (40°C, 10 мин), А	60%-320 100%-250	60%-400 100%-310	60%-500 100%-390
Частота импульсов, Гц	0.5-999	0.5-999	0.5-999
Частота переменного сварочного тока, Гц	50-250	50-250	50-250
Время снижения тока, сек	0-20	0-20	0-20
Время нарастания тока, сек	0-20	0-20	0-20
Баланс импульса, %	5-95	5-95	5-95
Диаметр электрода TIG, мм	1.0-4.0	1.0-4.0	1.0-6.0
Диаметр электрода MMA, мм	1.5-5.0	1.5-5.0	1.5-5.0
КПД, %	85	85	85
Класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Возможность подключения БЖО	да	да	да
Габариты аппарата, мм (не более)	650x260x495	650x260x495	650x260x495
Габариты тележки-платформы, мм (не более)	1150x505x1050	1150x505x1050	1150x505x1050
Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более)	710x250x315	710x250x315	710x250x315

Аппараты для аргонодуговой сварки на переменном/постоянном токе DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC



Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC;
- Руководство по эксплуатации DS-PRO-TIG 320/400/500 P AC/DC LCD.

Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект



Аппараты для аргонодуговой сварки на постоянном токе DS-PRO-TIG 400 P/500P



Описание

Аппараты с функцией ручного и синергетического типов управления (Manual и SYN) на постоянном (DC) токе.

- Возможность производить сварку на постоянном (DC) токе.
- Режимы контактного и бесконтактного поджига.
- Режим SMART TIG (умный TIG) помогает по заданным параметрам (тип металла, толщина, тип сварного соединения) подбирать оптимальный сварочный ток (A) и настраивать сопутствующие параметры.
- В режимах DC, PULSE OFF, SPOT есть специальный доступ к настройкам Q-Start, MULTITACK и Dynamic ARC.
- В режиме MMA предусмотрена функция Hot Start.
- Функция сохранения параметров сварки и наличие специальных слотов для записи индивидуальных настроек (20 ячеек памяти).
- Режимы работы горелки 2T/4T, функция сварки точками.
- Возможность подключения пульта и педали дистанционного управления.
- Возможность комплектации блоком жидкостного охлаждения и тележкой для перемещения.

Технические характеристики

Характеристика, ед. измерения	DS-PRO-TIG 400P	DS-PRO-TIG 500P
Напряжение питающей сети, В	380±10%	380±10%
Частота питающей сети, Гц	50/60	50/60
Диапазон регулировки тока TIG, А	10-400	10-500
Напряжение холостого хода, В	80	80
Потребляемая мощность, кВт	15.5	23
Рабочий цикл (40° С, 10 мин), А	60%-400 100%-310	60%-500 100%-400
Частота импульсов, Гц	DC: 0.5-999	DC: 0.5-999
Частота переменного сварочного тока, Гц	50-250	50-250
Время снижения тока, сек	0-20	0-20
Время нарастания тока, сек	0-20	0-20
Баланс импульса, %	5-95	5-95
Диаметр электрода TIG, мм	1.0-4.0	1.0-6.0
Диаметр электрода MMA, мм	1.5-5.0	1.5-5.0
КПД, %	85	85
Класс защиты	IP21S	IP21S
Габариты аппарата, мм (не более)	650x260x495	650x260x495
Габариты тележки-платформы, мм (не более)	1150x505x1050	1150x505x1050
Габариты блока жидкостного охлаждения, мм (не более)	710x250x315	710x250x315

Аппараты для аргонодуговой сварки на постоянном токе DS-PRO-TIG 400 P/500P



Базовая комплектация

- Сварочный аппарат DS-PRO-TIG 400/500 P LCD;
- Руководство по эксплуатации DS-PRO-TIG 400/500 P LCD.

Дополнительные опции

- Тележка под баллон универсальная DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Блок жидкостного охлаждения универсальный DS-MultiMIG/DS-PRO-TIG;
- Сварочная горелка;
- Кабель массы, 5 м;
- Запасные и расходные части.

Собери свой комплект





DeltaSVAR.ru



Покупай онлайн:
svarinstrument.ru

ООО «ДельтаСвар»

По вопросам приобретения:
E-mail: ds@deltasvar.ru
Тел.: +7 (343) 384-71-72

По вопросам сервиса:
E-mail: service@deltasvar.ru
Тел.: +7 (982) 611-0-911